



Mechanische / wpneumatische Förderanlagen
 mechanical conveying/pneumatical feeding systems

Dosier- und Förderschnecken
 proportioning- and conveying screws

Wäge- und Dosiereinrichtungen
 weighing and proportioning-equipment

Silos, Behälter und Trichter
 bulk, storage, silos

Austragsvorrichtungen
 discharge device

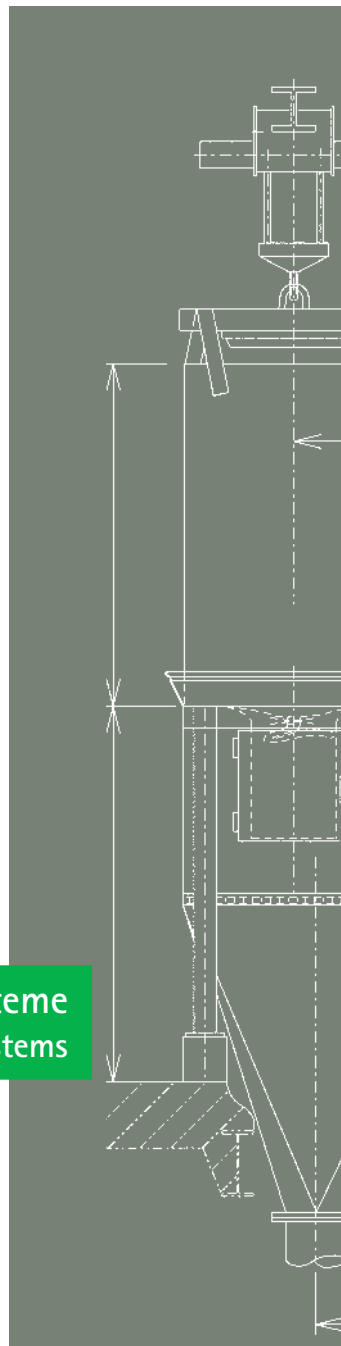
Spezialfilter
 special filter plants

BIG BAG Befüll- und Entleersysteme
 BIG BAG filling- and emptying systems

Sack-, Fass-Befüll- und Entleersysteme
 bag-, drum-filling- and emptying systems

Förderbänder und Rollenbahnen
 belt conveyor/roller conveyor

Hand- und Pneumatik-Probenehmer
 hand- and pneumatic sampler



MOORES SYSTEME

Verfahrensstufen verbinden – exemplarische Systemlösungen

Sack-, Fass-Befüll- und Entleersysteme bag-, drum-filling- and emptying systems

- **Sackentleerstationen** für alle Schüttgüter. Ausführung für pulverförmige Produkte mit Einfüllglocke und Klappdeckel. Optional ein Anschluss für ein zentrales Filtersystem oder ein direkt aufgesetzter Entstaubungsfilter. Mit festem oder klappbarem Sackablagetisch und Gitterrost. Ablauftrichter in Anpassung an die bauliche Gegebenheit. Untergestell stationär oder fahrbar.



- **Option:** Leersackverdichter in vertikaler oder in horizontaler Bauform / Knollenbecher eingebaut im Sackentleertrichter. Sackzuführung zur Entleerstation für manuellen oder automatischen Betrieb / Produktförderungen am Auslauf der Sackentleerstation / Personenschutz durch Eingreifhandschuhe / Auslegungen gemäß ATEX.

Fass-, Befüll- und Entleersysteme werden in allen Einsatzfällen den baulichen Gegebenheiten und den Kundenforderungen angepasst. Austragsbestätigung

Notiz

**MOORESISTEME
GmbH & Co.KG**

Am Hahnenweiher 4 | 53773 Hennef
Postfach 1422 | 53761 Hennef
Tel. 022 42/93 37 727 | Fax 022 42/93 37 719
www.moore-systeme.com
info@moore-systeme.com